PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-284126

(43)Date of publication of application: 13.10.2000

(51)Int.CI.

G02B 5/30 G02F 1/13363

(21)Application number: 11-217547

4-----

(71)Applicant: FUJI PHOTO FILM CO LTD

(22)Date of filing:

30.07.1999

(72)Inventor: ARAKAWA KOHEI

ICHIHASHI MITSUYOSHI

KAWADA KEN

(30)Priority

Priority number: 11018900

Priority date: 27.01.1999

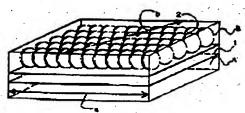
Priority country: JP

(54) PHASE DIFFERENCE PLATE, CIRCULAR POLARIZATION PLATE AND REFLECTION TYPE LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To easily obtain phase shift corresponding to $\lambda/4$ all over the wavelength region to be used.

SOLUTION: The phase difference plate is obtd. by laminating an optical anisotropic layer A having 210 to 300 nm retardation at 550 nm wavelength and an optical anisotropic layer B having 115 to 150 nm retardation at 550 nm wavelength, and it has 0.2 to 0.3 ratio of retardation/wavelength at 450 nm, 550 nm and 650 nm wavelengths. In this plate, at least one of the optical anisotropic layer A and the optical anisotropic layer B is a layer consisting of liquid crystalline molecules.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-284126 (P2000-284126A)

(43)公開日 平成12年10月13日(2000,10,13)

(51) Int.Cl.7 識別記号 テーマコート*(参考) FΙ G02B G02B 5/30 5/30 2H049 G02F 1/13363 1/13363 G02F 2H091

審査請求 未請求 請求項の数10 OL (全 16 頁)

(21)出願番号 特願平11-217547

(22)出願日 平成11年7月30日(1999.7.30)

(31)優先権主張番号 特願平11-18900

(32)優先日 平成11年1月27日(1999.1.27)

(33)優先権主張国 日本 (JP) (71)出願人 000005201

富士写真フイルム株式会社

神奈川県南足柄市中沼210番地

(72)発明者 荒川 公平

神奈川県小田原市扇町2丁目12番1号 富

士写真フイルム株式会社内

(72)発明者 市橋 光芳

静岡県富士宮市大中里200番地 富士写真

フイルム株式会社内

(74)代理人 100074675

弁理士 柳川 泰男

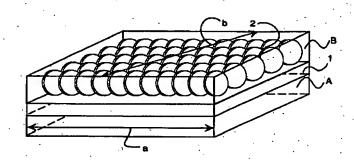
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 位相差板、円偏光板および反射型液晶表示装置

(57) 【要約】

【課題】 使用する波長領域全体で容易に λ/4を達成 する。

波長550 n mにおけるレターデーショ ン値が210乃至300nmである光学異方性層Aと波・ 長550nmにおけるレターデーション値が115乃至 150 nmである光学異方性層Bとを積層することによ り、波長450nm、550nmおよび650nmで測 定したレターデーション値/波長の値が、いずれも0. 2乃至0. 3の範囲内である位相差板において、光学異 方性層Aおよび光学異方性層Bの少なくとも一方を液晶 性分子から形成された層で構成する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 波長550nmにおけるレターデーション値が210乃至300nmである光学異方性層Aと波長550nmにおけるレターデーション値が115乃至150nmである光学異方性層Bとを積層することにより、波長450nm、550nmおよび650nmで測定したレターデーション値/波長の値が、いずれも0.2乃至0.3の範囲内である位相差板であって、光学異方性層Aおよび光学異方性層Bの一方がポリマーフイルムからなり、他方が液晶性分子から形成された層からなることを特徴とする位相差板。

【請求項2】 波長550nmにおけるレターデーション値が210乃至300nmである光学異方性層Aと波長550nmにおけるレターデーション値が115乃至150nmである光学異方性層Bとを積層することにより、波長450nm、550nmおよび650nmで測定したレターデーション値/波長の値が、いずれも0.2乃至0.3の範囲内である位相差板であって、光学異方性層Aおよび光学異方性層Bが、いずれも液晶性分子から形成された層からなることを特徴とする位相差板。【請求項3】 光学異方性層の液晶性分子が実質的に均

一に配向している請求項1または2に記載の位相差板。 【請求項4】 光学異方性層の液晶性分子が実質的に均 一に配向している状態で固定されている請求項3に記載 の位相差板。

【請求項5】 重合反応により液晶性分子が固定されている請求項4に記載の位相差板。

【請求項6】 光学異方性層の液晶性分子が、ディスコティック液晶性分子であって、ディスコティック液晶性分子がポリマーフイルム面に対して実質的に垂直に配向 30 している請求項1または2に記載の位相差板。

【請求項7】 波長550nmにおけるレターデーション値が210乃至300nmである光学異方性層Aと波長550nmにおけるレターデーション値が115乃至150nmである光学異方性層Bとを積層することにより、波長450nm、550nmおよび650nmで測定したレターデーション値/波長の値が、いずれも0.2乃至0.3の範囲内である位相差板に、さらに偏光膜が積層されている円偏光板であって、光学異方性層Aおよび光学異方性層Bの一方がポリマーフイルムからなり、他方が液晶性分子を含む層からなることを特徴とする円偏光板。

【請求項8】 波長550nmにおけるレターデーション値が210乃至300nmである光学異方性層Aと波長550nmにおけるレターデーション値が115乃至150nmである光学異方性層Bとを積層することにより、波長450nm、550nmおよび650nmで測定したレターデーション値/波長の値が、いずれも0.2乃至0.3の範囲内である位相差板に、さらに偏光膜が積層されている円偏光板であって、光学異方性層Aお50

2

よび光学異方性層Bが、いずれも液晶性分子を含む層からなることを特徴とする円偏光板。

【請求項9】 反射板、液晶セルおよび偏光膜がこの順に積層されている反射型液晶表示装置であって、さらに、波長550nmにおけるレターデーション値が210乃至300nmである光学異方性層Aと波長550nmにおけるレターデーション値が115乃至150nmである光学異方性層Bとが反射板と偏光膜との間に配置されており、光学異方性層AとBは、積層すると波長450nm、550nmおよび650nmで測定したレターデーション値/波長の値が、いずれも0.2乃至0.3の範囲内となる光学的性質を有し、光学異方性層Aおよび光学異方性層Bの一方がポリマーフイルムからなり、他方が液晶性分子を含む層からなることを特徴とする反射型液晶表示装置。

【請求項10】 反射板、液晶セルおよび偏光膜がこの順に積層されている反射型液晶表示装置であって、さらに、波長550nmにおけるレターデーション値が210乃至300nmである光学異方性層Aと波長550nmにおけるレターデーション値が115乃至150nmである光学異方性層Bとが反射板と偏光膜との間に配置されており、光学異方性層AとBは、積層すると波長450nm、550nmおよび650nmで測定したレターデーション値/波長の値が、いずれも0.2万至0.3の範囲内となる光学的性質を有し、光学異方性層Aおよび光学異方性層Bが、いずれも液晶性分子を含む層からなることを特徴とする反射型液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、少なくとも二つの 光学異方性層を有する位相差板およびそれを用いた円偏 光板に関する。特に本発明は、反射型液晶表示装置、G H-LCD、PS変換素子、光ディスクの書き込み用の ピックアップ、あるいは反射防止膜に利用される入/4 板として有効な位相差板に関する。

[0002]

【従来の技術】 $\lambda/4$ 板は、非常に多くの用途を有しており、既に反射型LCD、光ディスク用ピックアップやPS変換素子に使用されている。しかし、 $\lambda/4$ 板と称していても、ある特定波長で $\lambda/4$ を達成しているのが大部分である。特開平10-68816 号および同10-90521 号公報に、光学異方性を有する二枚のポリマーフイルムを積層することにより得られる位相差が別示されている。特開平10-68816 号公報記載の位相差板は、複屈折光の位相差が1/4 波長である1/4 波長板と、複屈折光の位相差が1/2 波長である1/2 波長板とを、それらの光軸が交差した状態で貼り合わせている。特開平10-90521 号公報記載の位相差板は、レターデーション値が160~320 nmである位相差板を少なくとも2 枚、その遅相軸が互いに平行

でも直交でもない角度になるように積層している。いずれの公報に記載の位相差板も、二枚のポリマーフイルムを使用して、広い波長領域でλ/4を達成している。

 $[0\ 0.0\ 3]$

【発明が解決しようとする課題】特開平10-6881 6号および同10-90521号公報記載の位相差板の 製造では、二枚のポリマーフイルムの光学的向き(光軸 や遅相軸)を調節することが難しい。ポリマーフイルム の光学的向きは、一般にシート状あるいはロール状フィー ルムの縦方向または横方向に相当するものであり、シー トあるいはロールの斜め方向に光軸や遅相軸を有するポ リマーフイルムは、製造が非常に困難である。そして、 特開平10-68816号および同10-90521号 公報記載の発明では、二つのポリマーフイルムの光学的 向きを平行でも直交でもない角度に設定する。従って、 特開平10-68816号および同10-90521号 公報記載の位相差板を製造するためには、二種類のポリ マーフイルムを所定の角度にカットして、得られるチッ プを貼り合わせる必要がある。チップの貼り合わせで位 相差板を製造しようとすると、粘着剤の塗布工程や、チ 20 ップカットあるいはチップの貼り合わせ工程が必要とな り、処理が煩雑であって、軸ズレによる品質低下が起き やすく、歩留まりが低下し、コストが増大し、汚染によ る劣化も起きやすい。また、ポリマーフイルムでは、レ ターデーションの発現が、延伸倍率、温度、延伸速度、 ポリマーの分子量のような様々な条件に影響を受ける。 そのため、ポリマーフイルムのレターデーション値を精 密に制御することも難しい。本発明の目的は、簡単に製 造できる広帯域 λ / 4 板を提供することである。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明の目的は、下記(1)~(6)の位相差板、(7)~(8)の円偏光板および(9)~(10)の反射型液晶表示装置により達成された。

(1)被長550nmにおけるレターデーション値が210乃至300nmである光学異方性層Aと波長550nmにおけるレターデーション値が115乃至150nmである光学異方性層Bとを積層することにより、波長450nm、550nmおよび650nmで測定したレターデーション値/波長の値が、いずれも0.2乃至0.3の範囲内である位相差板であって、光学異方性層Aおよび光学異方性層Bの一方がポリマーフイルムからなり、他方が液晶性分子を含む層からなることを特徴とする位相差板。

(2) 被長550nmにおけるレターデーション値が2 10万至300nmである光学異方性層Aと波長550 nmにおけるレターデーション値が115万至150n mである光学異方性層Bとを積層することにより、波長450nm、550nmおよび650nmで測定したレ 4

0.3の範囲内である位相差板であって、光学異方性層 Aおよび光学異方性層Bが、いずれも液晶性分子を含む 層からなることを特徴とする位相差板。

- (3) 光学異方性層の液晶性分子が実質的に均一に配向している(1) または(2) に記載の位相差板。
- (4) 光学異方性層の液晶性分子が実質的に均一に配向 している状態で固定されている(3) に記載の位相差 板。
- (5) 重合反応により液晶性分子が固定されている
- (4) に記載の位相差板。
- (6) 光学異方性層の液晶性分子が、ディスコティック 液晶性分子であって、ディスコティック液晶性分子がポ リマーフイルム面に対して実質的に垂直に配向している (1) または(2) に記載の位相差板。

【0005】(7)波長550nmにおけるレターデーション値が210乃至300nmである光学異方性層Aと波長550nmにおけるレターデーション値が115乃至150nmである光学異方性層Bとを積層することにより、波長450nm、550nmおよび650nmで測定したレターデーション値/波長の値が、いずれも0.2乃至0.3の範囲内である位相差板に、さらに偏光膜が積層されている円偏光板であって、光学異方性層Aおよび光学異方性層Bの一方がポリマーフイルムからなり、他方が液晶性分子を含む層からなることを特徴とする円偏光板。

- (8) 波長550nmにおけるレターデーション値が210乃至300nmである光学異方性層Aと波長550nmにおけるレターデーション値が115乃至150nmである光学異方性層Bとを積層することにより、波長450nm、550nmおよび650nmで測定したレターデーション値/波長の値が、いずれも0.2乃至0.3の範囲内である位相差板に、さらに偏光膜が積層されている円偏光板であって、光学異方性層Aおよび光学異方性層Bが、いずれも液晶性分子を含む層からなることを特徴とする円偏光板。
- (9) 反射板、液晶セルおよび偏光膜がこの順に積層されている反射型液晶表示装置であって、さらに、波長550nmにおけるレターデーション値が210乃至300nmである光学異方性層Aと波長550nmにおけるレターデーション値が115乃至150nmである光学異方性層Bとが反射板と偏光膜との間に配置されており、光学異方性層AとBは、積層すると波長450nm、550nmおよび650nmで測定したレターデーション値/波長の値が、いずれも0.2乃至0.3の範囲内となる光学的性質を有し、光学異方性層Aおよび光学異方性層Bの一方がポリマーフイルムからなり、他方が液晶性分子を含む層からなることを特徴とする反射型液晶表示装置。
- (10) 反射板、液晶セルおよび偏光膜がこの順に積層

.5

550nmにおけるレターデーション値が210乃至300nmである光学異方性層Aと波長550nmにおけるレターデーション値が115乃至150nmである光学異方性層Bとが反射板と偏光膜との間に配置されており、光学異方性層AとBは、積層すると波長450nm、550nmおよび650nmで測定したレターデーション値/波長の値が、いずれも0.2乃至0.3の範囲内となる光学的性質を有し、光学異方性層Aおよび光学異方性層Bが、いずれも液晶性分子を含む層からなることを特徴とする反射型液晶表示装置。

[0006]

【発明の効果】本発明で使用する液晶性分子を含む光学 異方性層は、ポリマーフイルムよりも光学的性質の調節 が容易である。液晶性分子を含む光学異方性層の光学的 向きは、液晶性分子のラビング方向によって容易に調節 できる。よって、従来の技術のようにフイルムをカット してチップにする必要がない。また、液晶性分子の種類 と量および液晶性分子の配向状態を調整することで、 要とされるレターデーション値を厳密に調節することも できる。ディスコティック液晶性分子のような負の一軸 性が得られる液晶性分子を垂直配向させて用いると、 の色味を改善することができる。以上のように本発明に よれば、簡単に製造できる広帯域入/4板が得られる。 【0007】

【発明の実施の形態】 [位相差板の光学的性質] 光学異方性層Aは、波長550nmにおけるレターデーション値を、1/2波長に設定する。具体的なレターデーション値は、210乃至300nmである。レターデーション値は、220乃至296nmであることが好ましく、240乃至288nmであることがより好ましく、250乃至284nmであることが最も好ましい。光学異方性層Bは、波長550nmにおけるレターデーション値は、115乃至150nmである。レターデーション値は、115乃至150nmである。レターデーション値は、115乃至150nmであることが好ましく、125乃至146nmであることがより好ましく、125乃至144nmであることが最も好ましい。

【0008】円偏光板の用途では、二つの光学的異方性層および偏光膜の光学的向きを、円偏光板全体がほぼ完全な円偏光となるように設定する。このように光学的向きを設定することで、広い波長領域で入/4を達成することができる。例えば、光学異方性層Aの遅相軸(屈折率が面内で最大となる方向)と光学異方性層Bの遅相軸との角度を60°、光学異方性層Aの遅相軸と偏光膜の偏光軸(透過率が面内で最大となる方向)との角度を15°、そして、光学異方性層Bの遅相軸と偏光膜の偏光軸との角度を75°に設定することで、可視領域全体で

6

ほぼ完全な円偏光、すなわち広域帯入/4が達成でき る。また、光学異方性層Aの遅相軸と光学異方性層Bの 遅相軸との角度を60°、光学異方性層Aの遅相軸と偏 光膜の偏光軸との角度を75°、そして、光学異方性層 Bの遅相軸と偏光膜の偏光軸との角度を15°に設定し てもよい。以上の角度の許容範囲は、±10°以内であ り、±5°以内であることがさらに好ましい。広域帯入 /4とは、具体的には、波長450nm、550nmお よび650nmで測定したレターデーション値/波長の 値が、いずれも0.2乃至0.3の範囲内であることを 意味する。レターデーション値/波長の値は、0.21 乃至0.29の範囲内であることが好ましく、0.22 乃至0.28の範囲内であることがより好ましく、0. 23乃至0.27の範囲内であることがさらに好まし く、0.24乃至0.26の範囲内であることが最も好 ましい。

【0009】 [位相差板、円偏光板および反射型液晶表 示装置の構成]図1は、本発明の位相差板の代表的な態 様を示す断面模式図である。図1に示す位相差板は、ポ リマーフイルムからなる光学異方性層A(A)、垂直配 向膜(1)およびディスコティック液晶性分子(2)を 含む光学異方性層B(B)を、この順に積層した構成を 有する。光学異方性層Aの遅相軸(a)と光学異方性層 Bの遅相軸(b)との同一面内での角度は、60°であ る。光学異方性層Aは、一軸延伸フイルムである。使用 するポリマーの固有複屈折が正の場合には、フイルムの 延伸方向は、光学異方性層Aの遅相軸(a)に相当す る。使用するポリマーの固有複屈折が負の場合には、フ イルムの延伸方向は、光学異方性層Aの遅相軸(a)に 垂直な方向に相当する。光学異方性層Bは、ディスコテ ィック液晶性分子(2)を含む。ディスコティック液晶 性分子(2)は垂直に配向している。ディスコティック 液晶性分子 (2) の円盤面の方向が、光学異方性層Bの 遅相軸(b)に相当する。

【0010】図2は、本発明の位相差板の別の代表的な態様を示す断面模式図である。図2に示す位相差板は、ディスコティック液晶性分子(3)を含む光学異方性層A(A)、垂直配向膜(4)、透明支持体(5)、垂直配向膜(6)およびディスコティック液晶性分子(7)を含む光学異方性層B(B)を、この順に積層した構成を有する。光学異方性層Aの遅相軸(a)と光学異方性層Bの遅相軸(b)との同一面内での角度は、60°である。光学異方性層Aは、ディスコティック液晶性分子(3)を含む。ディスコティック液晶性分子(3)の円盤面の方向が、光学異方性層Aの遅相軸(a)に相当する。光学異方性層Bも、ディスコティック液晶性分子(7)を含む。ディスコティック液晶性分子(7)を含む。ディスコティック液晶性分子(7)を含む。ディスコティック液晶性分子

(7) の円盤面の(法線と直交する)方向が、光学異方

性層Bの遅相軸(b)に相当する。

性層Aの遅相軸(a)に相当する。

【0011】図3は、本発明の位相差板のさらに別の代 表的な構成を示す模式図である。図3に示す位相差板 は、ポリマーフイルムからなる光学異方性層B(B)、 垂直配向膜(1)およびディスコティック液晶性分子 (2) を含む光学異方性層A(B)を、この順に積層し た構成を有する。光学異方性層Aの遅相軸(a)と光学 異方性層Bの遅相軸(b)との同一面内での角度は、6 0°である。光学異方性層Bは、一軸延伸フイルムであ る。使用するポリマーの固有複屈折が正の場合には、フ イルムの延伸方向は、光学異方性層Bの遅相軸(b)に 相当する。使用するポリマーの固有複屈折が負の場合に は、フイルムの延伸方向は、光学異方性層Bの遅相軸 (b) に垂直な方向に相当する。光学異方性層Aは、デ ィスコティック液晶性分子(2)を含む。ディスコティ ック液晶性分子(2)は垂直に配向している。ディスコ ティック液晶性分子(2)の円盤面の方向が、光学異方

【0012】図4は、円偏光板の層構成を示す模式図である。図4に示す円偏光板は、偏光膜(P)、光学異方 20性層A(A)および光学異方性層B(B)を、この順に積層した構成を有する。図4に示す円偏光板では、光学異方性層Aの遅相軸(a)と光学異方性層Bの遅相軸(b)との同一面内での角度(θ1)は、60°であり、光学異方性層Aの遅相軸(a)と偏光膜(P)の偏光軸(p)との角度(θ2)は、15°であり、そして、光学異方性層Bの遅相軸(b)と偏光膜の偏光軸(p)との角度(θ3)は、75°である。

【0013】図5は、反射型液晶表示装置の層構成を示す模式図である。図5に示す反射型液晶表示装置は、反射板(R)、液晶セル(LC)、光学異方性層B

(B)、光学異方性層A(A)、および偏光膜(P)を、この順に積層した構成を有する。図5に示す反射型液晶表示装置でも、光学異方性層Aの遅相軸(a)と光学異方性層Bの遅相軸(b)との同一面内での角度(θ1)は、60°であり、光学異方性層Aの遅相軸(a)と偏光膜(P)の偏光軸(p)との角度(θ2)は、15°であり、そして、光学異方性層Bの遅相軸(b)と偏光膜の偏光軸(p)との角度(θ3)は、75°である。さらに、液晶セル(LC)の偏光膜側配向膜のラビムグ方向(r1)と偏光膜の偏光軸(p)との角度(θ4)は、45°であり、液晶セル(LC)の反射板側配向膜側のラビング方向(r2)と偏光膜の偏光軸(p)とは平行である。

【0014】[ポリマーフイルムからなる光学異方性 層] ポリマーフイルムは、フイルムに光学異方性を付与 できるポリマーから形成する。そのようなポリマーの例 には、ポリオレフィン(例、ポリエチレン、ポリプロピレン、ノルボルネン系ポリマー)、ポリカーボネート、

ð

ル、ポリメタクリル酸エステル、ポリアクリル酸エステ ルおよびセルロースエステルが含まれる。また、これら のポリマーの共重合体あるいはポリマー混合物を用いて もよい。フイルムの光学異方性は、延伸により得ること が好ましい。延伸は一軸延伸であることが好ましい。一 軸延伸は、2つ以上のロールの周速差を利用した縦一軸 延伸またはポリマーフイルムの両サイドを掴んで幅方向 に延伸するテンター延伸が好ましい。なお、二枚以上の ポリマーフイルムを用いて、二枚以上のフイルム全体の 光学的性質が前記の条件を満足してもよい。使用するポ リマーの固有複屈折が正の場合には、ポリマーフイルム の面内の屈折率が最大となる方向は、フイルムの延伸方 向に相当する。使用するポリマーの固有複屈折が負の場 合には、ポリマーフイルムの面内の屈折率が最大となる 方向は、フイルムの延伸方向に垂直な方向に相当する。 ポリマーフイルムは、複屈折のムラを少なくするために ソルベントキャスト法により製造することが好ましい。 ポリマーフイルムの厚さは、20乃至500nmである ことが好ましく、50万至200nmであることがさら に好ましく、50乃至100nmであることが最も好ま しい。

【0015】 [液晶性分子を含む光学異方性層] 液晶性 分子としては、棒状液晶性分子またはディスコティック 液晶性分子が好ましく、ディスコティック液晶性分子が 特に好ましい。液晶性分子は、実質的に均一に配向して いることが好ましく、実質的に均一に配向している状態 で固定されていることがさらに好ましく、重合反応によ り液晶性分子が固定されていることが最も好ましい。棒 状液晶性分子を用いる場合は、水平なホモジニアス配向 にすることが好ましい。棒状液晶性分子としては、アゾ メチン類、アゾキシ類、シアノピフェニル類、シアノフ・ ェニルエステル類、安息香酸エステル類、シクロヘキサ ンカルボン酸フェニルエステル類、シアノフェニルシク ロヘキサン類、シアノ置換フェニルピリミジン類、アル コキシ置換フェニルビリミジン類、フェニルジオキサン 類、トラン類およびアルケニルシクロヘキシルベンソニ トリル類が好ましく用いられる。以上のような低分子液 晶性分子だけではなく、高分子液晶性分子も用いること ができる。ディスコティック液晶性分子を用いる場合 は、実質的に垂直(50万至90度の範囲の平均傾斜 角)に配向させることが好ましい。ディスコティック液 晶性分子を斜め配向させてもよいし、傾斜角が徐々に変 化するように(ハイブリッド配向)させてもよい。斜め 配向またはハイブリッド配向の場合でも、平均傾斜角は 50乃至90度であることが好ましい。ディスコティッ ク液晶性分子は、様々な文献 (C. Destrade et al., Mo Crysr. Liq. Cryst., vol. 71, page 111 (1981); 日本化学会編、季刊化学総説、No. 22、液晶の化 学、第5章、第10章第2節(1994); B. Kohne et al...

J. Zhang et al., J. Am. Chem. Soc., vol. 116, page 2655 (1994))に記載されている。ディスコティック液晶性分子の重合については、特開平8-27284公報に記載がある。ディスコティック液晶性分子を重合により固定するためには、ディスコティック液晶性分子の円盤状コアに、置換基として重合性基を結合させる必要がある。ただし、円盤状コアに重合性基を直結させると、重合反応において配向状態を保つことが困難になる。そこで、円盤状コアと重合性基との間に、連結基を導入する。従って、重合性基を有するディスコティック液晶性 10分子は、下記式(I)で表わされる化合物であることが*

•

*好ましい。 (I)

 $D \left(-L-P\right)_{n}$

式中、Dは円盤状コアであり;Lは二価の連結基であり;Pは重合性基であり;そして、nは4乃至12の整数である。式(I)の円盤状コア(D)の例を以下に示す。以下の各例において、LP(またはPL)は、二価の連結基(L)と重合性基(P)との組み合わせを意味する。

10

0 [0016]

【化1】

(D3) ※ ※ (化2) (D4)

[0018] * * (化3)

[0019] [化4]

[0.022]

[0024]

_【化9】

(D15)

[0030]

【0025】式(I) において、二価の連結基(L) は、アルキレン基、アルケニレン基、アリーレン基、・ CO一、一NH一、一〇一、一S一およびそれらの組み 合わせからなる群より選ばれる二価の連結基であること が好ましい。二価の連結基(L)は、アルキレン基、ア ルケニレン基、アリーレン基、一〇〇一、一NH一、一 O-および-S-からなる群より選ばれる二価の基を少 なくとも二つ組み合わせた基であることがさらに好まし い。二価の連結基(L)は、アルキレン基、アルケニレ ン基、アリーレン基、一〇〇一および一〇一からなる群 より選ばれる二価の基を少なくとも二つ組み合わせた基 であることが最も好ましい。アルキレン基の炭素原子数 は、1乃至12であることが好ましい。アルケニレン基 の炭素原子数は、2万至12であることが好ましい。ア リーレン基の炭素原子数は、6万至10であることが好 ましい。アルキレン基、アルケニレン基およびアリーレ ン基は、置換基(例、アルキル基、ハロゲン原子、シア ノ、アルコキシ基、アシルオキシ基)を有していてもよ

【0026】二価の連結基(L)の例を以下に示す。左 側が円盤状コア(D)に結合し、右側が重合性基(P) に結合する。ALはアルキレン基またはアルケニレン基*

ĊH₃

(P2) (P1) **—С**≡СН -CH=CH2

(P4) (P5) (P6)

-NH₂ —SO₃H

☆ ☆【化12】 [0.0.31](P7) (P8) · (P9) C=CH₂ -CH=CH-CH₃

【化13】 [0032] (P.12) -(P11) (P10) **—**ОН -SH

* を意味し、ARはアリーレン基を意味する。 L1:-AL-CO-O-AL-

L2:-AL-CO-O-AL-O-

L3:-AL-CO-O-AL-O-AL-

L4:-AL-CO-O-AL-O-CO-

L5:-CO-AR-O-AL-

L6:-CO-AR-O-AL-O-

L7:-CO-AR-O-AL-O-CO-

L8:-CO-NH-AL-

L9:-NH-AL-O-

L10: -NH-AL-O-CO-

[0027]

L11: -O-AL-

L12: -O-AL-O-

L13: -O-AL-O-CO-

L14: -O-AL-O-CO-NH-AL-

L15: -O-AL-S-AL-

L16: -O-CO-AL-AR-O-AL-O-CO-

L17: -O-CO-AR-O-AL-CO-

L18: -O-CO-AR-O-AL-O-CO-

L19: -O-CO-AR-O-AL-O-AL-O-C

L20: -O-CO-AR-O-AL-O-AL-O-A

L-O-CO-

L21:-S-AL-

L22 : -S - AL - O -

L23: -S-AL-O-CO-

L24: -S-AL-S-AL-

L25: -S-AR-AL-

【0028】式(I)の重合性基(P)は、重合反応の 種類に応じて決定する。重合性基(P)の例を以下に示 す。

[0029]

【化10】

(P3)

–CH₂–C≡CH

※【化11】

-СНО

【0035】重合性基(P)は、不飽和重合性基(P1、P2、P3、P7、P8、P15、P16、P17)またはエポキシ基(P6、P18)であることが好ましく、不飽和重合性基であることがさらに好ましく、エチレン性不飽和重合性基(P1、P7、P8、P15、P16、P17)であることが最も好ましい。式(I)において、nは4乃至12の整数である。具体的な数字は、ディスコティックコア(D)の種類に応じて決定される。なお、複数のLとPの組み合わせは、異なっていてもよいが、同一であることが好ましい。二種類以上のディスコティック液晶性分子(例えば、二価の連結基に不斉炭素原子を有する分子と有していない分子)を併用してもよい。

【0036】光学異方性層は、ディスコティック液晶性 分子あるいは下記の重合性開始剤や他の添加剤を含む塗 布液を、垂直配向膜の上に塗布することで形成する。塗 布液の調製に使用する溶媒としては、有機溶媒が好まし ぐ用いられる。有機溶媒の例には、アミド(例、N、N -ジメチルホルムアミド)、スルホキシド(例、ジメチ ルスルホキシド)、ヘテロ環化合物(例、ピリジン)、 炭化水素(例、ベンゼン、ヘキサン)、アルキルハライ 30 ド(例、クロロホルム、ジクロロメタン)、エステル (例、酢酸メチル、酢酸プチル)、ケトン(例、アセト ン、メチルエチルケトン)、エーテル(例、テトラヒド ロフラン、1, 2-ジメトキシエタン) が含まれる。ア ルキルハライドおよびケトンが好ましい。二種類以上の 有機溶媒を併用してもよい。塗布液の塗布は、公知の方 法(例、押し出しコーティング法、ダイレクトグラビア コーティング法、リバースグラビアコーティング法、ダ イコーティング法)により実施できる。

【0037】垂直配向させたディスコティック液晶性分子は、配向状態を維持して固定する。固定化は、ディスコティック液晶性分子に導入した重合性基(P)の重合反応により実施することが好ましい。重合反応には、熱重合開始剤を用いる熱重合反応と光重合開始剤を用いる光重合反応とが含まれる。光重合反応が好ましい。光重合開始剤の例には、 α -カルボニル化合物(米国特許2367661号、同2367670号の各明細書記載)、アシロインエーテル(米国特許2448828号明細書記載)、 α -炭化水素置換芳香族アシロイン化合

 ン化合物(米国特許3046127号、同295175 8号の各明細書記載)、トリアリールイミダゾールダイマーとp-アミノフェニルケトンとの組み合わせ(米国特許3549367号明細書記載)、アクリジンおよびフェナジン化合物(特開昭60-105667号公報、米国特許4239850号明細書記載)およびオキサジアゾール化合物(米国特許4212970号明細書記載)が含まれる。

【0038】光重合開始剤の使用量は、塗布液の固形分の0.01乃至20重量%であることが好ましく、0.5乃至5重量%であることがさらに好ましい。ディスコティック液晶性分子の重合のための光照射は、紫外線を用いることが好ましい。照射エネルギーは、 $20\,\mathrm{mJ}/\mathrm{cm}^2$ 乃至 $50\,\mathrm{J}/\mathrm{cm}^2$ であることが好ましく、 $10\,\mathrm{O}$ 乃至 $800\,\mathrm{mJ}/\mathrm{cm}^2$ であることがさらに好ましい。光重合反応を促進するため、加熱条件下で光照射を実施してもよい。光学異方性層の厚さは、0.1乃至 $10\,\mathrm{\mu}$ mであることが好ましく、 $10\,\mathrm{m}$ 0 $10\,\mathrm{m}$ 0

【0039】 [垂直配向膜] ディスコティック液晶性分 子を垂直に配向させるためには、配向膜の表面エネルギ ーを低下させることが重要である。具体的には、ポリマ ーの官能基により配向膜の表面エネルギーを低下させ、 これによりディスコティック液晶性分子を立てた状態に する。配向膜の表面エネルギーを低下させる官能基とし ては、フッ素原子および炭素原子数が10以上の炭化水 素基が有効である。フッ素原子または炭化水素基を配向 膜の表面に存在させるために、ポリマーの主鎖よりも側 鎖にフッ素原子または炭化水素基を導入することが好ま しい。含フッ素ポリマーは、フッ素原子を0.05乃至 80重量%の割合で含むことが好ましく、0.1乃至7 0 重量%の割合で含むことがより好ましく、0.5 乃至 65重量%の割合で含むことがさらに好ましく、1乃至 60重量%の割合で含むことが最も好ましい。炭化水素 基は、脂肪族基、芳香族基またはそれらの組み合わせで ある。脂肪族基は、環状、分岐状あるいは直鎖状のいず れでもよい。脂肪族基は、アルキル基(シクロアルキル 基であってもよい)またはアルケニル基(シクロアルケ ニル基であってもよい)であることが好ましい。炭化水

換基を有していてもよい。炭化水素基の炭素原子数は、 10乃至100であることが好ましく、10乃至60で あることがさらに好ましく、10乃至40であることが 最も好ましい。ポリマーの主鎖は、ポリイミド構造また はポリビニルアルコール構造を有することが好ましい。 【0040】ポリイミドは、一般にテトラカルボン酸と ジアミンとの縮合反応により合成する。二種類以上のテ トラカルボン酸あるいは二種類以上のジアミンを用い て、コポリマーに相当するポリイミドを合成してもよ い。フッ素原子または炭化水素基は、テトラカルボン酸 起源の繰り返し単位に存在していても、ジアミン起源の 繰り返し単位に存在していても、両方の繰り返し単位に 存在していてもよい。ポリイミドに炭化水素基を導入す る場合、ポリイミドの主鎖または側鎖にステロイド構造 を形成することが特に好ましい。側鎖に存在するステロ イド構造は、炭素原子数が10以上の炭化水素基に相当 し、ディスコティック液晶性分子を垂直に配向させる機 能を有する。本明細書においてステロイド構造とは、シ クロペンタノヒドロフェナントレン環構造またはその環 の結合の一部が脂肪族環の範囲(芳香族環を形成しない 範囲)で二重結合となっている環構造を意味する。

【0041】フッ素変性ポリビニルアルコールも垂直配向膜に好ましく用いることができる。フッ素変性ポリビニルアルコールは、フッ素原子を含む繰り返し単位を5乃至80モル%の範囲で含むことが好ましく、7乃至70モル%の範囲で含むことがさらに好ましい。好ましいフッ素変性ポリビニルアルコールを、下記式(PV)で表す。

 $(P\,V)\,-\,(V\,A\,1)\ x\,-\,(F\,R\,U)\ y\,-\,(V\,A\,c)\ z$

式中、VAIは、ビニルアルコール繰り返し単位であり; FRUは、フッ素原子を含む繰り返し単位であり; VAcは酢酸ビニル繰り返し単位であり; xは、20乃至95モル% (好ましくは24乃至90モル%) であり; yは、5乃至80モル% (好ましくは7乃至70モル%) であり; そして、2は0乃至30モル% (好ましくは2乃至20モル%) である。好ましいフッ素原子を含む繰り返し単位 (FRU) を、下記式 (FRU-I) および (FRU-II) で表す。

[0042]

【化16】

$$\begin{array}{cccc} (FRU\text{-}I) & & (FRU\text{-}II) \\ -CH_2-CH- & & -CH_2 \\ L^1-Rf^1 & & & \\ & & L^2-Rf^2 \end{array}$$

【0043】式中、 L^1 は、-O-、-CO-、-SO 2-、-NH-、アルキレン基、アリーレン基およびそれらの組み合わせから選ばれる二価の連結基であり;L

18

 2 は、単結合あるいは $^{-}$ O $^{-}$ 、 $^{-}$ CO $^{-}$ 、 $^{-}$ SO $_2$ $^{-}$ 、 $^{-}$ NH $^{-}$ 、 $^{-}$ アルキレン基、アリーレン基およびそれらの組み合わせから選ばれる二価の連結基であり;そしてR 1 およびR 1 は、それぞれフッ素置換炭化水素基である。アルキレン基およびアリーレン基はフッ素原子により置換されていてもよい。上記の組み合わせにより形成される二価の連結基の例を、以下に示す。

[0044]

L1:-0-C0-

L2:-〇-C〇-アルキレン基-〇-

L3:-O-CO-アルキレン基-CO-NH-

L4:-O-CO-アルキレン基-NH-SO₂-アリーレン基-O-

L5:-アリーレン基-NH-CO-

L6:-アリーレン基-CO-O-

L7:-アリーレン基-CO-NH-

L8:-アリーレン基-〇-

L9:-O-CO-NH-アリーレン基-NH-CO-【0045】フッ素置換炭化水素基の炭化水素基は、脂 20 肪族基、芳香族基またはそれらの組み合わせである。脂 肪族基は、環状、分岐状あるいは直線状のいずれでもよ い。脂肪族基は、アルキル基(シクロアルキル基であっ てもよい)またはアルケニル基(シクロアルケニル基で あってもよい)であることが好ましい。脂肪族基は、フ ッ素原子以外にも、他のハロゲン原子のような強い親水 性を示さない置換基を有していてもよい。炭化水素基の 炭素原子数は、1乃至100であることが好ましく、2 乃至60であることがさらに好ましく、3乃至40であ ることが最も好ましい。炭化水素基の水素原子がフッ素 30 原子で置換されている割合は、50乃至100モル%で あることが好ましく、70乃至100モル%であること がより好ましく、80乃至100モル%であることがさ らに好ましく、90乃至100モル%であることが最も 好ましい。

【0046】炭素原子数が10以上の炭化水素基を有す る変性ポリビニルアルコールも垂直配向膜に好ましく用 いることができる。炭化水素基は、脂肪族基、芳香族基 またはそれらの組み合わせである。脂肪族基は、環状、 分岐状あるいは直鎖状のいずれでもよい。脂肪族基は、 アルキル基(シクロアルキル基であってもよい)または アルケニル基(シクロアルケニル基であってもよい)で あることが好ましい。炭化水素基は、ハロゲン原子のよ うな強い親水性を示さない置換基を有していてもよい。 炭化水素基の炭素原子数は、10万至100であること が好ましく、10乃至60であることがさらに好まし く、10万至40であることが最も好ましい。炭化水素 基を有する変性ポリビニルアルコールは、炭素原子数が 10以上の炭化水素基を有する繰り返し単位を2乃至8 0モル%の範囲で含むことが好ましく、3乃至70モル %含むことがさらに好ましい。好ましい炭素原子数が1

0以上の炭化水素基を有する変性ポリビニルアルコール を、下記式 (PV) で表す。

(PV) - (VA1) x - (HyC) y - (VAc) z

式中、VAIは、ビニルアルコール繰り返し単位であり;HyCは、炭素原子数が10以上の炭化水素基を有する繰り返し単位であり;VAcは酢酸ビニル繰り返し単位であり;xは、20乃至95モル%(好ましくは25乃至90モル%)であり;yは、2乃至80モル%(好ましくは3乃至70モル%)であり;そして、zは0乃至30モル%(好ましくは2乃至20モル%)である。好ましい炭素原子数が10以上の炭化水素基を有する繰り返し単位(HyC)を、下記式(HyC-I)および(HyC-II)で表す。

[0047]

【化17】

$$(\mathbb{H}y\text{C-I}) \qquad (\mathbb{H}y\text{C-II}) \\ -\text{CH}_2 - \text{CH} - \qquad -\text{CH}_2 \\ \downarrow^{1} - \mathbb{R}^{1} \qquad \qquad \downarrow^{0} \\ \downarrow^{0} \qquad \qquad \downarrow^{1} - \mathbb{R}^{2}$$

【0048】式中、L¹は、-O-、-CO-、-SO2-、-NH-、アルキレン基、アリーレン基およびそれらの組み合わせから選ばれる二価の連結基であり;L2は、単結合あるいは-O-、-CO-、-SO2-、-NH-、アルキレン基、アリーレン基およびそれらの組み合わせから選ばれる二価の連結基であり;そしてR1およびR²は、それぞれ炭素原子数が10以上の炭化水素基である。上記の組み合わせにより形成される二価の連結基の例は、前記式(FRU-I)および(FRU-II)で示した例と同様である。

【0049】垂直配向膜に用いるポリマーの重合度は、 200万至5000であることが好ましく、300万至 3000であることが好ましい。ポリマーの分子量は、 9000万至20000であることが好ましく、13 000万至13000であることがさらに好ましい。 二種類以上のポリマーを併用してもよい。垂直配向膜の 形成において、ラビング処理を実施することが好まし い。ラビング処理は、上記のポリマーを含む膜の表面 を、紙や布で一定方向に、数回こすることにより実施す る。なお、垂直配向膜を用いてディスコティック液晶性 分子を垂直に配向させてから、その配向状態のままディ スコティック液晶性分子を固定して光学異方性層を形成 し、光学異方性層のみをポリマーフイルム(または透明 支持体) 上に転写してもよい。垂直配向状態で固定され たディスコティック液晶性分子は、垂直配向膜がなくて も配向状態を維持することができる。そのため、本発明 の位相差板では、垂直配向障は(位相差板の製造におい

20

・【0050】 [透明支持体] 透明支持体を用いてもよ い。透明支持体としては、波長分散が小さいポリマーフ イルムを用いることが好ましい。透明支持体は、光学異 方性が小さいことも好ましい。支持体が透明であると は、光透過率が80%以上であることを意味する。波長 分散が小さいとは、具体的には、Re400/Re70 0の比が1.2未満であることが好ましい。光学異方性 が小さいとは、具体的には、面内レターデーション(R e)が20nm以下であることが好ましく、10nm以 下であることがさらに好ましい。ポリマーの例には、セ ルロースエステル、ポリカーボネート、ポリスルホン、 ポリエーテルスルホン、ポリアクリレートおよびポリメ タクリレートが含まれる。セルロースエステルが好まし く、アセチルセルロースがさらに好ましく、トリアセチ ルセルロースが最も好ましい。ポリマーフイルムは、ソ ルベントキャスト法により形成することが好ましい。透 明支持体の厚さは、20乃至500 μ mであることが好 ましく、50乃至200μmであることがさらに好まし い。透明支持体とその上に設けられる層(接着層、垂直 配向膜あるいは光学異方性層)との接着を改善するた め、透明支持体に表面処理(例、グロー放電処理、コロ ナ放電処理、紫外線(UV)処理、火炎処理)を実施し てもよい。透明支持体の上に、接着層(下塗り層)を設 けてもよい。

【0051】 [位相差板の用途] 本発明の位相差板は、 反射型液晶表示装置において使用される λ / 4 板、光デ ィスクの書き込み用のピックアップ、GH-LCDやP S変換素子に使用される λ / 4板、あるいは反射防止膜 として利用される入/4板として、特に有利に用いられ る。なお、λ/4板は、一般に偏光膜と組み合わせて使 用される。よって、位相差板と偏光膜とを組み合わせた 円偏光板として構成しておくと、容易に反射型液晶表示 装置のような用途とする装置に組み込むことができる。 偏光膜には、ヨウ素系偏光膜、二色性染料を用いる染料 系偏光膜やポリエン系偏光膜がある。ヨウ素系偏光膜お よび染料系偏光膜は、一般にポリビニルアルコール系フ イルムを用いて製造する。偏光膜の偏光軸(透過軸) は、フイルムの延伸方向に垂直な方向に相当する。偏光 膜は、一般に保護膜を有する。ただし、本発明では、ポ 40. リマーフイルムからなる光学異方性層または透明支持体 を偏光膜の保護膜として機能させることができる。それ らとは別に偏光膜の保護膜を用いる場合は、保護膜とし て光学的等方性が高いセルロースエステルフイルム、特 にトリアセチルセルロースフイルムを用いることが好ま

【0052】 [反射型液晶表示装置] $\lambda / 4$ 板を用いた 反射型液晶表示装置については、特開平10-1863 57号公報に記載がある。反射型液晶表示装置は、反射 板、液晶セルおよび偏光障を、この順に積層した機成を

液晶セルとの間または液晶セルと偏光膜との間)に配置 される。反射板は、液晶セルと基板を共有していてもよ い。すなわち、液晶セルの一方の基板の内側に反射膜を 形成して、その基板を反射板として機能させることがで きる。反射板と液晶セルとが、基板を共有する場合、位 相差板を、反射膜と液晶セルの液晶層との間に設けるこ とができる。位相差板を構成する光学異方性層Aと光学 異方性層Bとは、光学異方性層Aを偏光膜側に、光学異 方性層Bを反射板側に配置することが好ましい。光学異 方性層Aと光学異方性層Bとを分離し、光学異方性層A を液晶セルと偏光膜との間に、光学異方性層Bを液晶セ ルと反射板との間に配置してもよい。また、液晶セルの 一方の基板と液晶層との間に光学異方性層AまたはBを 配置してもよい。液晶セルは、一般に透明電極を備えた 二枚の基板の間に、棒状液晶性分子を含む液晶層を有す る。液晶セルは、TN(twisted nematic)型であるこ とが好ましい。TN型液晶セルのツイスト角度は、45 ~~90゜であることが好ましい。液晶セルと偏光膜と の間にカラーフィルターを配置してもよい。

[0053]

【実施例】 [実施例1] ポリカーボネートフイルムを延伸して、波長550nmにおけるレターデーション値が274nmである光学異方性層Aを得た。ステロイド変性ポリアミック酸の希釈液を、バーコーターを用いてガラス基板(光学的等方性)の上に 1μ mの厚さに塗布した。塗布層を、60℃の温風で2分間乾燥し、その表面をラビング処理して、下記の変性ポリイミドからなる垂直配向膜を形成した。

[0054]

*【化18】

変性ポリイミド

【0055】垂直配向膜の上に、下記の組成の塗布液を塗布し、ディスコティック液晶性分子をホモジニアスに垂直配向させた。形成された層の厚さは、 $1.3\mu m$ であった。次に、 $500w/cm^2$ の照度の水銀ランプで紫外線を1秒間照射してディスコティック液晶性分子を重合させた。このようにして光学異方性層Bを形成した

[0056]

光学異方性層塗布液組成

下記のディスコティック液晶性分子(1)32.6重量%セルロースアセテートプチレート0.7重量%下記の変性トリメチロールプロパントリアクリレート3.2重量%下記の増感剤0.4重量%下記の光重合開始剤1.1重量%メチルエチルケトン62.0重量%

[0057]

※40※【化19】

ディスコティック液晶性分子(1)

[0058]

60 【化20】

変性トリメチロールプロパントリアクリレー CH2-(OC2H4)1-O-CO-CH=CH2 $C_2H_5 - C - CH_2 - (OC_2H_4)_m - O - CO - CH = CH_2$ $\dot{C}H_2$ — $(OC_2H_4)_n$ —O-CO-CH= CH_2

[0059]

*【化21】

增感剤

光重合開始剤

$$\bigcup_{S}^{C_2H_5}$$

【0060】波長550nmにおける光学異方性層Bの レターデーション値を測定したところ、137nmであ った。

【0061】光学異方性層Aの遅相軸と光学異方性層B の遅相軸とが同一平面内で60°の角度で交差するよう に積層し、位相差板を得た。次に、偏光膜と保護膜から なる偏光板を、偏光膜の偏光軸と光学異方性層Aの遅相 軸とが同一平面内で15°の角度で交差し、かつ偏光膜※20

※の偏光軸と光学異方性層Bの遅相軸とが同一平面内で7 5°の角度で交差するように、位相差板の光学異方性層 B側に積層して、円偏光板を得た。円偏光板の偏光膜側 から光を照射し、通過した光の位相差を測定した。結果 を下記第1表に示す。

[0062]

【表1】第1表

測定波長

450 nm

-550 nm

6.50 nm

レターデーション値(nm) 109.35 レターデーション値/波長

137.50 0.250 152.75 0.235

【0063】[実施例2] 実施例1で作製した光学異方 性層Aの上に直接、実施例1と同様に垂直配向膜を形成 した。光学異方性層Aの遅相軸との角度が60°の方向 で、垂直配向膜にラビング処理を実施した。垂直配向膜 の上に、実施例1と同様に、波長550nmにおけるレ ターデーション値が137nmである光学異方性層Bを 形成して、位相差板を得た。次に、偏光膜と保護膜から なる偏光板を、偏光膜の偏光軸と光学異方性層Aの遅相☆ ★軸とが同一平面内で15°の角度で交差し、かつ偏光膜 の偏光軸と光学異方性層Bの遅相軸とが同一平面内で 7. 5°の角度で交差するように、位相差板の光学異方性層 B側に積層して、円偏光板を得た。円偏光板の偏光膜側 から光を照射し、通過した光の位相差を測定した。結果 を下記第2表に示す。

[0064]

【表2】第2表

測定波長

450 nm

5 5 0 nm

650 nm

レターデーション値 (nm) 109.35 137.50

152.75

レターデーション値/波長

0.243

0.250

0..235

【0065】 [実施例3] トリアセチルセルロースフイ ルム (光学的等方性) の両面に、実施例1と同様に垂直 40 配向膜を形成した。二つの垂直配向膜のラビング方向 は、60°の角度となるように調節した。一方の垂直配 向膜の上に、実施例1と同様に光学異方性層B塗布液を 用いて、波長550nmにおけるレターデーション値が 137 nmである光学異方性層 Bを形成した。他方の垂 直配向膜の上には、実施例1で用いた光学異方性層B塗 布液の塗布量を増加させて塗布し、波長550nmにお けるレターデーション値が274nmである光学異方性☆

☆層Aを形成して、位相差板を得た。次に、偏光膜と保護 膜からなる偏光板を、偏光膜の偏光軸と光学異方性層A の遅相軸とが同一平面内で15°の角度で交差し、かつ 偏光膜の偏光軸と光学異方性層Bの遅相軸とが同一平面 内で75°の角度で交差するように、位相差板の光学異 方性層B側に積層して、円偏光板を得た。円偏光板の偏 光膜側から光を照射し、通過した光の位相差を測定し た。結果を下記第3表に示す。

[0066]

【表3】第3表

26 レターデーション値(nm) 108.00 137.50 154.05 レターデーション値/波長 0.240 0.250 0.237

【0067】 [実施例4] 厚さ100μm、幅500m m、長さ500mの光学的に等方性のロール状トリアセ チルセルロースフイルムを透明支持体として用いた。ス テロイド変性ポリアミック酸の希釈液を、透明支持体の 片面上に連続塗布し、厚さ 0. 5 μmの垂直配向膜を形 成した。次に、透明支持体の長手方向に対して15°の 方向に、連続的に垂直配向膜のラビング処理を実施し た。垂直配向膜の上に、実施例1で用いた組成の塗布液 をバーコーターを用いて連続的に塗布、乾燥および加熱・ (配向熟成) し、さらに紫外線を照射して、厚さ3.6 μmの光学異方性層Aを形成し、位相差板を作成した。 また、光学異方性層Aは、光軸に直交する方向(透明支 持体の長手方向に対して75°の方向)に遅相軸を有し ていた。光学異方性層Aのレターデーション値を測定し た。波長550nmにおけるレターデーション値は26 9 nmであって、波長 5 5 0 nmでは実質的に π の位相 差(λ/2)を示した。

【0068】次に、厚さ80 u mのポリカーボネートフ イルムを一軸延伸して、光学異方性層Bを得た。光学異 方性層Bのレターデーション値を測定した。波長550 nmにおけるレターデーション値は135nmであっ て、波長550 nmでは実質的にπ/2の位相差 (λ/ 4) を示した。

【0069】光学異方性層Bを光学異方性層Aの上に貼 り合わせて、位相差板を作成した。ポリカーボネートフ イルムの面内の遅相軸(延伸方向)と透明支持体の長手 方向との角度は75°、ポリカーボネートフイルムの面 30′B 光学異方性層B 内の遅相軸(延伸方向)と光学異方性層の面内の遅相軸 (ラビング方向) との角度は60° に設定した。得られ た位相差板のレターデーション値を測定したところ、広 い波長領域で実質的にπ/2の位相差 (λ/4)を示し た。

【0070】さらに、偏光膜を透明支持体の下に貼り合 わせて、円偏光板を作成した。偏光膜の偏光軸と透明支 持体の長手方向は、平行になるように調整した。得られ た円偏光板の光学的性質を王子計測機器(株)製KOB RA21ADHで調べたところ、ほぼ完全な円偏光が達 40 成されていた。

【0071】 [比較例4] 図4に示す構成の反射型液晶 表示装置を作製した。光学異方性層Aには実施例1で作

製したポリカーボネートフイルムを用い、光学異方性層 Bには波長550nmにおけるレターデーション値が1 37 nmであるポリカーボネートフイルムを用いた。反 射型液晶表示装置に表示される画像を観察したところ、 左右の斜め方向から見ると画像の黄色みが顕著であっ た。

【0072】 [実施例5] 図4に示す構成の反射型液晶 表示装置を作製した。光学異方性層Aには実施例4で作 製したディスコティック液晶性分子から形成した層を用 い、光学異方性層Bには、実施例4で作製したポリカー ボネートフイルムを用いた。反射型液晶表示装置に表示 される画像を観察したところ、左右の視野角が広く、画 像の黄色みが認められなかった。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の位相差板の代表的な構成を示す断面模 式図である。

【図2】本発明の位相差板の別の代表的な態様を示す断 面模式図である。

【図3】本発明の位相差板のさらに別の代表的な態様を 示す断面模式図である。

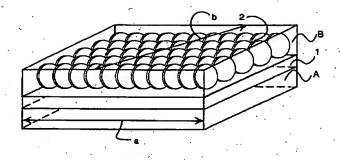
【図4】円偏光板の層構成を示す模式図である。

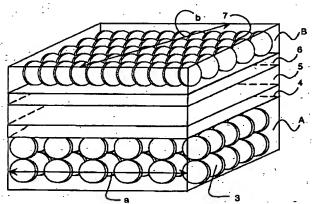
【図5】反射型液晶表示装置の層構成を示す模式図であ

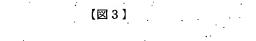
【符号の説明】

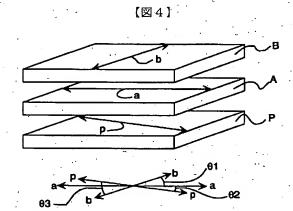
- A 光学異方性層A
- a 光学異方性層Aの遅相軸
- - b 光学異方性層Bの遅相軸
 - LC 液晶セル
 - r 1 液晶セルの偏光膜側配向膜のラビング方向
 - r 2 液晶セルの反射板側配向膜側のラビング方向
 - P 偏光膜
 - p 偏光膜の偏光軸
 - R 反射板
 - θ 1 aとbとの同一面内での角度
 - θ 2 a と p と の 同一 面内 で の 角 度
 - θ 3 bとpとの同一面内での角度
 - θ 4 r 1 と p との同一面内での角度
 - 1、4、6 垂直配向膜
 - 2, 3, 7 ディスコティック液晶性分子

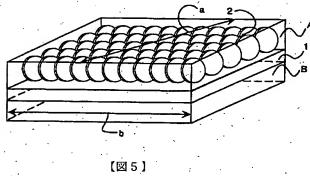


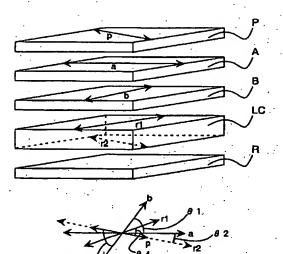












フロントページの続き

(72)発明者 河田 憲 神奈川県南足柄市中沼210番地 富士写真 フイルム株式会社内 F ターム(参考) 2H049 BA02 BA03 BA07 BA25 BA42 BB03 BB42 BB43 BB46 BB48 BB49 BB63 BC03 BC04 BC22 2H091 FA08X FA08Z FA11X FA11Z FA14Z JA01 KA02 LA12